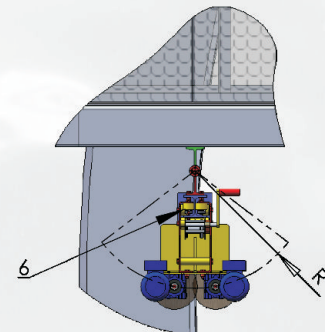
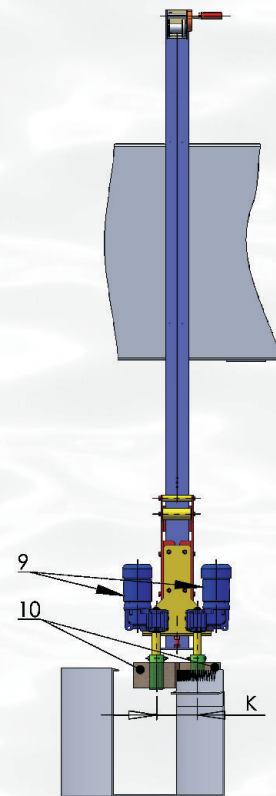
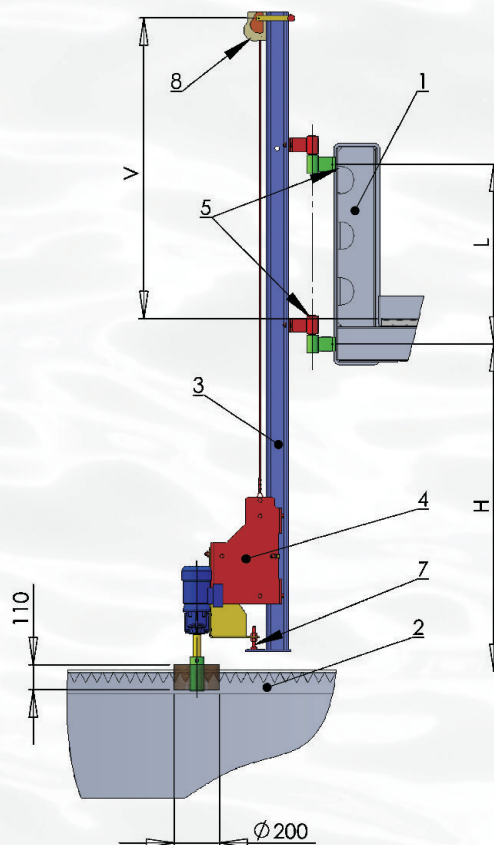
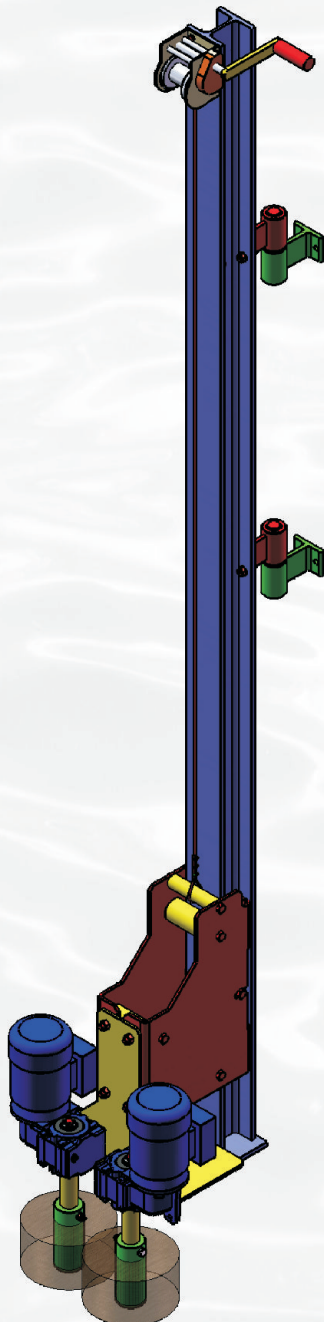


## ČISTIČ PŘEPADOVÝCH HRAN ODTOKOVÝCH ŽLABŮ DOSAZOVACÍCH NÁDRŽÍ



**Legenda:**

- 1 konstrukce mostu
- 2 přepradová hrana
- 3 konzola
- 4 vodící rám
- 5 otočné úchyty
- 6 vodící klady
- 7 stavěcí šroub
- 8 ruční lanový naviják
- 9 převodovka s elektromotorem
- 10 kartáče

**Hlavní rozměry:**

- V = poloha (výška) ovládání nad pochozí úroveň mostu
- L = rozměr na upevnění otočných úchyty ke konstrukci mostu
- H = délka ramene konzoly čističe od spodní hrany mostu
- K = rozteč kartáčů
- Celková hmotnost cca 130 kg

Rozměry H, L, V jsou volitelné a stanoví se dle velikosti konkrétní velikosti nádrže, pojezdového mostu a umístění žlabu v nádrži.

**Česká republika:**

K&K TECHNOLOGY a.s.,  
Koldinova 672, 339 01 Klatov  
tel: +420 376 356 111, fax: +420 376 322 771, e-mail: kk@kk-technology.cz  
<http://www.kk-technology.cz>

**Slovenská republika:**

K&K TECHNOLOGY a.s.,  
Nám. SNP 90, 976 13 Slovenská Ľupča  
tel: +421 484 723 100, fax: +421 484 723 188, e-mail: kk@kk-technology.sk  
<http://www.kk-technology.sk>



## TECHNICKÝ POPIS A POUŽITÍ

Čistič přepadových hran a norných stěn je určen pro čištění a odstraňování nečistot z přepadových hran případně norných stěn ocelových nebo betonových odtokových žlabů v kruhových dosazovacích nádržích.

Účelem čističe je udržovat přepadové hrany popřípadě norné stěny v čistém stavu a zabraňovat zachytávání nečistot.

Konstrukční řešení upevnění konzoly k ocelové konstrukci otočného pojezdového mostu je provedeno přes otočné úchyty - panty. Samotná konzola čističe potom umožňuje natáčení a výškové nastavení kartáčů dle požadované pozice čištěného místa. Pohon kartáčů je řešen převodovkami s elektro-motorem. Poloha kartáčů je nastavena tak, aby se kartáče dotýkali vnějších i vnitřních přepadových hran. Přepadové hrany jsou nejčastěji pilovitého tvaru.

Čištění přepadových hran má efekt v případě rotací kartáčů 1 - 2 x denně po dobu odpovídající vždy jednomu cyklu - např. otáče mostu o 360°.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Standardní provedení čističe je dodáváno se dvěma kruhovými kartáči umožňující oboustranné čištění přepadové hrany případně norné stěny.

|                                |                    |
|--------------------------------|--------------------|
| Průměr kartáče / výška         | 200 / cca 110 mm   |
| Otáčky kartáče                 | 44 ot. / min.      |
| Směr otáčení                   | dle el.zapojení    |
| Výkon elektromotorů převodovek | 2 x 0,12 kW        |
| Napětí, frekvence              | 230 / 400 V, 50 Hz |
| Krytí                          | IP 55              |
| Mazání převodovky              | olejem             |

Jiné parametry, případně provedení čističe je nutno projednat s výrobcem.

## ÚDAJE PRO OBJEDNÁNÍ

Dle dohody.

## MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ

Konzola čističe je vyrobena z běžné uhlíkové oceli (třída 11) s povrchovou úpravou žárovým zinkováním, případně doplněna další povrchovou úpravou nátěrem dle požadavků zákazníka.

Otočné úchyty panty, stavitelný vodící rám s kladkami jsou pak vyrobeny v kombinaci z nerezavějící oceli s kluznými plasty. Vzhledem

k vyšší korozní zátěži jsou z nerezavějící oceli jsou dále vyrobeny i hřídele kartáčů upevněných v převodovkách. Ruční ovládací naviják pro výškovou stavitelnost kartáčů je pak v povrchové úpravě dle dodavatele navijáků, zpravidla galvanický pozink, lanko navijáku je z nerezové oceli.

## OBSLUHA A ÚDRŽBA

Provoz zařízení nevyžaduje trvalou obsluhu a jeho údržba se provádí dle návodu k obsluze dodávanému s zařízením.

## PŘÍVOD EL. ENERGIE

Přívod elektrické energie k převodovkám s elektromotorem je proveden elektrickým kabelem od z rozvaděče, který je umístěn na otočném pojezdovém mostě nádrže.

## ROZSAH A FORMA DODÁVKY

Čistič je dodáván jako nadstandardní výbava dosazovacích nádrží, lze jej ovšem dodat i samostatně pro dovybavení většiny stávajících otočných pojezdových mostů i jiných výrobců.

U samostatných dodávek doporučujeme provést jeho montáž na stávající zařízení výrobcem.

V případě přání a požadavků zákazníka včetně optimálního návrhu nabízí firma K&K TECHNOLOGY a.s. technickou a odbornou pomoc včetně konzultace.

### Česká republika:

K&K TECHNOLOGY a.s.,  
Koldinova 672, 339 01 Klatovy  
tel: +420 376 356 111, fax: +420 376 322 771, e-mail: [kk@kk-technology.cz](mailto:kk@kk-technology.cz)  
<http://www.kk-technology.cz>

### Slovenská republika:

K&K TECHNOLOGY a.s.,  
Nám. SNP 90, 976 13 Slovenská Ľupča  
tel: +421 484 723 100, fax: +421 484 723 188, e-mail: [kk@kk-technology.sk](mailto:kk@kk-technology.sk)  
<http://www.kk-technology.sk>